

SikaBlok[®] M900

Werkzeugplatte

Anwendung

- Herstellung von Gißereimodellen, Kernkästen und Kernseelen
- Herstellung von Blechziehwerkzeugen
- komplizierter Styling- und Formmodelle
- Herstellung von Negativen

Eigenschaften

- hohe mechanische Festigkeit und Zähigkeit
- sehr gute Kantenfestigkeit und Abriebwiderstand
- exzellent fräsbearbeitbar
- schlagzäh
- gute Wärmebeständigkeit
- hochwertige Oberflächen

Beschreibung

- Basis Epoxidharz grün
- Klebstoff **Biresin[®] KlebeHD** 2K-EP-System
- Spachtel **Biresin[®] Spachtegrün** 2K-EP-System

Physikalische Daten (ca.-Werte)

SikaBlok [®] M900			
Dichte	ISO 45	g/cm ³	1,1
Shorehärte	ISO 68	-	83
Biegefestigkeit	ISO 78	MPa	90
E-Modul	ISO 78	MPa	1.700
Druckfestigkeit	ISO 04	MPa	90*
Schlagzähigkeit	ISO 9e	kJ/m ²	31
Wärmeformbeständigkeit	ISO 7B	°C	100
Lineare Wärmeausdehnungskoeffizient α_T	ISO 22	K ⁻¹	8,50 ⁻⁶

bei 0 °C Tauchung

Verarbeitungsdaten

Klebstoff/Spachtel	Biresin [®] KlebeHD	Biresin [®] Spachtegrün
Mischungsverhältnis/Gewichtsteile	1000	1000
Topfzeit min	30	6
Abbindezeit h	12	2

Lieferung

Platten	SikaBlok[®] M900	1000 x 500 x 50 mm
Klebstoff	Biresin[®] KlebeHD Harz	1 kg/Getto
	Biresin[®] KlebeHD Härter	0,8 kg/Getto
Spachtel	Biresin[®] Spachtegrün Harz	1 kg/Getto
	Biresin[®] G46 Härter	2,8 kg/Getto



Verarbeitung

- Vordem Verarbeiten das Material auf 25°C temperieren.
- Die Bearbeitung von Plattenmaterial kann maschinell durch Sägen, Fräsen etc. mit hochwertigen Werkzeugen oder händisch übliche Schleifmittel erfolgen.
- Bei Verkleben sollte die Oberfläche aber trocken, staubfrei (Reinigung mit Sika® Reinigungsmitel sein) Alklebstoffeignen sich Biresin® Klebstoffe näher Angaben siehe Technische Merkblatt).
- Für Näher Angaben zu Fräsbearbeitung beachten Sie bitte die Hinweise der Werkzeughersteller und insbesondere die Merkblätter.
- Für Korrekturen oder Nacharbeiten der Oberfläche Biresin® Spachtelgrüeeignen (näher Angaben siehe Technische Merkblatt).

Lagerung

- In trockenen Räumen auf ebenen Unterlagen mit einer Begrenzung der Lagerdauer nicht zu rechnen.
- Bei Transport und Lagerung fertiger Modelle sind stärkeren Temperaturschwankungen auszuweichen.

Schutzmaßnahmen



Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftig. Abfälle müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtete Materialien können nach Absprache mit der zuständigen Behörde deponiert als Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamtsamt.

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben sind insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen in der Normalanwendung. Die Produkte sind für die angegebenen Lagerung und Anwendung unter Berücksichtigung der unterschiedlichen Materialien, Untergründe und abweichenden Arbeitsbedingungen in der Gewährleistung, den Arbeitsergebnissen und der Haftung auf der Grundlage des Rechtsverhältnisses immer wieder auf diese Hinweise zu achten. Inmündliche Beratung begründet werden, wenn das Produkt in der Anwendung in der vorgeschriebenen Weise verwendet wird. Inmündliche Beratung begründet werden, wenn das Produkt in der Anwendung in der vorgeschriebenen Weise verwendet wird. Inmündliche Beratung begründet werden, wenn das Produkt in der Anwendung in der vorgeschriebenen Weise verwendet wird.

Sika Deutschland GmbH
 Stuttgartstraße 139
 D-70572 Ulm
 Germany
 www.sika-tooling.de

Tel. +49 7129 4492
 Fax +49 7129 4401
 e-Mail tooling@de.sika.com
 Internet www.sika.de

