

# Biresin® U1419

Elastomeres Gießharz für den Gießereimodellbau, Shore A 98

## Anwendung

- Gießen abrieb- und schlagbeanspruchter Teile und Werkzeuge, z. B. Kernkästen
- Gießen zähelastischer Oberflächenschichten

## Eigenschaften

- feuchtigkeitsunempfindlich
- gute Abriebfestigkeit
- gute Schlagzähigkeit und Reißfestigkeit
- gute Fließfähigkeit
- gute Temperaturbeständigkeit
- einfärbbar mit **Biresin® Farbpasten**
- mit **Biresin® U1419L** für verlängerte Topfzeiten (siehe separates Technisches Merkblatt)

## Beschreibung

- Basis 2K-PUR-System
- Harz **Biresin® U1419**, Isocyanat-Prepolymer, farblos-transparent, ungefüllt, ca. 4.200 mPas
- Härter **Biresin® U1419**, Amin, bräunlich-transparent, ungefüllt, ca. 200 mPas
- Härter **Biresin® U1320 L**, Amin, bernsteinfarben, ungefüllt, ca. 220 mPas

## Verarbeitungsdaten

Mischungsverhältnis Harz	zu Härter in Gewichtsteilen	<b>Biresin® U1419</b>	<b>Biresin® U1320 L</b>
		100 : 16	100 : 26
Mischviskosität, 25°C	mPas	2.800	3.500
Topfzeit, 100 g / RT	min	6 - 7	25 - 30
Entformzeit, RT	h	1 - 3	24
Aushärtezeit, RT	d	3 - 5	3 - 5

## Physikalische Daten (ca.-Werte)

<b>Biresin® U1419</b> Harz	mit Härter		<b>Biresin® U1419</b>	<b>Biresin® U1320 L</b>
Farbe	farbig-transparent*			
Dichte	ISO 1183	g/cm³	1,1	
Shore-Härte	ISO 868	-	A 98 (D 54)	A 96 (D 50)
Weiterreißfestigkeit	ISO 34	N/mm	68	30
Reißfestigkeit	ISO 527	MPa	25	12
Reißdehnung	ISO 527	%	375	160
Lineare Schwindung	intern	%	0,05	0,2
Abriebfestigkeit	ISO 4649	mm³	90	150

\* rohstoffbedingt kann die Farbe der ausgehärteten Mischung Schwankungen unterliegen ohne Auswirkungen auf die mechanischen Eigenschaften

Tooling



## Lieferung

Arbeitspackungen	<b>Biresin® U1419 A+B Pack</b>	6 x 1 kg netto Harz + 6 x 0,16 kg netto Härter im Karton
Einzelgebinde	<b>Biresin® U1419 Harz</b> <b>Biresin® U1419 Härter</b> <b>Biresin® U1320L Härter</b>	10 kg; 1 kg netto 1,6 kg netto 2,6 kg netto

## Verarbeitung

- Die Material- und Verarbeitungstemperatur soll zwischen 18 und 25 °C liegen.
- Beim Einsatz von Biresin® Farbpasten sind diese vor der Vermischung der Härterkomponente zuzumischen.
- Bei der Verarbeitung ist auf trockene Bedingungen und trockene Formoberflächen zu achten.
- Die benötigte Materialmenge ist sorgfältig zu mischen und sofort in die mit Trennmitteln, z. B. Sika® Trennmittel 810, 815 Quick oder Sika® Trennwachs 818 (nähere Angaben siehe Technisches Merkblatt) vorbehandelte Form zu gießen.
- Poröse Formoberflächen (Holz, Gips) sind zuvor gut zu versiegeln.

## Lagerung

- In temperierten Räumen (18 - 25°C) und ungeöffneten Originalgebinden beträgt die Lagerfähigkeit mindestens 12 Monate.
- Durch ungünstige Lagerbedingungen kristallisierte Komponenten sind durch vorsichtiges, möglichst kurzzeitiges Erwärmen auf max. 70°C zu entkristallisieren und vor der Verarbeitung wieder auf Raumtemperatur abzukühlen.
- Angebrochene Gebinde sind stets sofort wieder feuchtigkeitsdicht zu verschließen und baldmöglichst zu verarbeiten.

## Schutzmaßnahmen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. In nicht ausgehärtetem Zustand sind unsere Erzeugnisse in der Regel wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in die Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unsere „Hinweise zum Arbeitsschutz beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH“ zur Verfügung.

## Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind in der Regel besonders überwachungsbedürftige Abfälle und müssen ordnungsgemäß entsorgt werden. Ausgehärtetes Material kann nach Absprache mit der jeweils zuständigen Behörde oder Deponie als Haus- / Gewerbeabfall entsorgt werden. Auskunftspflichtig für die ordnungsgemäße Entsorgung sind die örtlichen Behörden, wie z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

### Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Sika Deutschland GmbH  
Stuttgarter Str. 139  
D - 72574 Bad Urach  
Germany

Tel.: +49 (0) 7125 940 492  
Fax: +49 (0) 7125 940 401  
e-Mail: [tooling@de.sika.com](mailto:tooling@de.sika.com)  
Internet: [www.sika.de](http://www.sika.de)  
[www.sika-tooling.de](http://www.sika-tooling.de)

