

ANWENDUNGEN

Geeignet zur Herstellung von elastischen Prototypenteilen, temperaturbelasteten Teilen im Motorraum, Faltenbälgen, Antivibrier-Teilen, Dichtungsringen und Dichtungsnahten, Dichtlippen und sonstigen biegsamen Teilen, speziell wenn höhere Temperaturbeständigkeit und selbstverlöschende Eigenschaften erforderlich sind

ÜBERSICHT

- kurze Topfzeit
- sehr gute Temperaturbeständigkeit bis 120 °C
- gute mechanische Werte
- selbstverlöschend nach UL 94 : V0

PHYSIKALISCHE SPEZIFIKATIONEN				
Zusammensetzung	-	ISOCYANAT	POLYOL	MISCHUNG
Mischungsverhältnis nach Gewicht	-	10	100	-
Farbe	-	dunkelbernstein	schwarz	schwarz
Konsistenz	-	flüssig	flüssig	flüssig
Viskosität bei 25 °C (mPa·s)	BROOKFIELD LVT	125	2.500	2.400
Dichte bei 25 °C (g/cm ³)	ISO 1675 : 1988	1,22	1,29	-
Dichte (ausgehärtet) bei 23 °C	ISO 2781 : 1988	-	-	1,29
Topfzeit für 50 g bei 25 °C (min)	Gel Timer TECAM	-	-	5

VERARBEITUNG (Vakuumgießanlage)

- Mischen und Vergießen sollten unter Vakuum stattfinden.
- Gießform/Werkzeug auf 25 – 30 °C und Harzkomponenten ** auf 18 °C bis 25 °C erwärmen .
- Isocyanat immer direkt vor Gebrauch kräftig schütteln/aufrühren.
- **ACHTUNG:** Das Polyol immer direkt vor Gebrauch kräftig aufrühren (Bodensatz) und sofort verarbeiten.
- Vor dem Vergießen sicherstellen, daß Formen/Werkzeuge frei von Feuchtigkeit sind.
 - Füllen Sie den Isocyanat- Part in den oberen Becher (Becherrestzugabe nicht vergessen *) .
 - Füllen Sie den Polyol- Part in den unteren (Misch-)Becher.
- Ein Vorevakuieren der Komponenten kann bei Bedarf stattfinden.
- Unter Einhaltung des Mischungsverhältnisses * eine homogene Mischung herstellen (ca. 45 s mischen).
- Zur Aushärtung das Gießwerkzeug 45 - 60 min bei 70 °C im Ofen belassen.
- Vor der Entformung ca.10 min bei RT abkühlen.

* **WICHTIG:** Bitte die Becherrestzugabe genau ermitteln. Ungenauigkeiten führen zu unvollständiger und ungleichmäßiger Aushärtung. Wir empfehlen, etwas Isocyanat in den Becher zu füllen und wieder in die Flasche zurück zu gießen. Becher mit Produktrest auf Waage tarieren und nun den genauen Gewichtsanteil einfüllen.

** **ACHTUNG:** Die Topfzeit ist abhängig von Mischungsmenge und Temperatur der Harzkomponenten. Eine Temperaturabweichung von z.B. + 10 °C führt zu einer Halbierung bis Drittelung der Topfzeit.

VORSICHTSMASSREGELN

Bei der Verarbeitung ist strikt auf die Einhaltung arbeitshygienischer Maßnahmen und entsprechenden Arbeitsbedingungen zu achten.

- Belüftung der Arbeitsplätze
- Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrillen

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

MECHANISCHE SPEZIFIKATIONEN BEI 23 °C (1)

Härte	ISO 868 : 2003	Shore A1 / A15	55 / 54
Zugfestigkeit	ISO 37 : 2004	MPa	3,2
Bruchdehnung	ISO 37 : 2004	%	230
Reißfestigkeit	ISO 34 : 1994	kN/m	10

THERMISCHE UND SPEZIELLE SPEZIFIKATIONEN (1)

Temperaturanwendungsbereich	-	°C	-50 bis +120 °C
Entformungszeit bei 70 °C	-	min	45 bis 60
Endaushärtung bei 70 °C	-	h	4
Brandverhalten	UL 94 : 1979	6 mm	V0

(1) Mittlere Werte: gemessen auf Standard-Probekörpern nach 24 h Aushärtung bei 20 °C und 16 h bei 80 °C

LAGERUNG

Das Produkt kann 6 Monate lang feuchtigkeitsgeschützt bei einer Temperatur zwischen 20 °C und 30 °C in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert werden. Einmal angebrochene Behälter sind mit einer Schicht getrockneten Stickstoffgases zum Feuchtigkeitsschutz zu versehen und sorgfältig wieder zu verschließen.

LIEFERFORM

Isocyanat

1 x 0,50 kg
1 x 2,00 kg

Polyol

1 x 5,00 kg
1 x 20,00 kg

HINWEIS

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. AXSON garantiert, daß die Produkte mit den jeweiligen Spezifikationen übereinstimmen. AXSON übernimmt keine Verantwortung bei Schäden oder Unfällen, die bei der Verwendung der Produkte entstehen können. Die Verantwortung der Firma AXSON beschränkt sich auf die Erstattung oder den Ersatz von Produkten, die nicht den angegebenen Spezifikationen entsprechen.