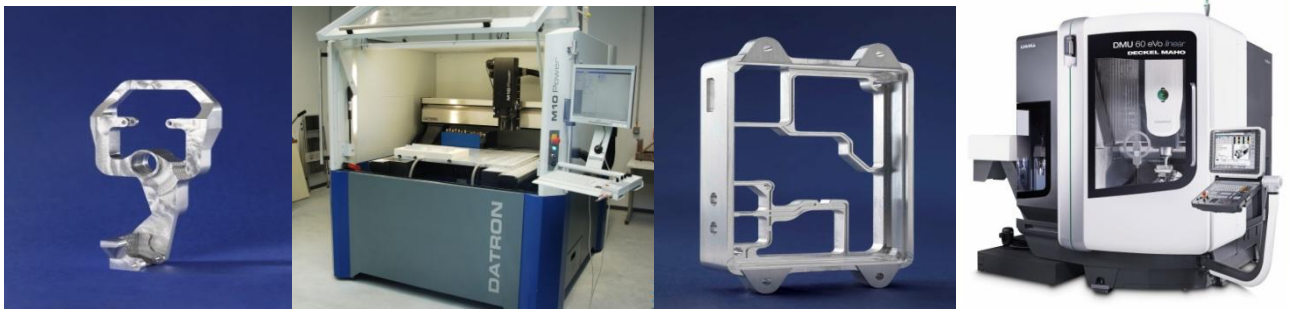


HSC-/ CNC-Fräsen

Unter CNC-Fräsen versteht man die Bearbeitung eines Werkstoffes mittels computergesteuerter Fertigungstechnik in einem x-y-z-Koordinatensystem. Anfang 2013 haben wir unseren Maschinenpark um ein 5-Achs-Universal-Bearbeitungszentrum der Firma DMG erweitert. Durch Features wie Linearantriebe in der X- und Y-Achse, NC-Schwenkrundtisch mit einem Bearbeitungswinkel von bis -20 Grad sowie 5-Achs-Positionierung bis hin zur 5-achsigen Konturbearbeitung erreichen wir nun für Sie maximale Produktivität bei größtmöglicher Genauigkeit.



Vorteile

Möglichkeit zur Bearbeitung von komplexen Geometrien (3D), sowie Bearbeitungs-/Wiederholgenauigkeit und hohe Geschwindigkeit der Bearbeitungsschritte.

Unsere Anlagen

1 x DMU eVo/linear 60 (5-Achs-Fräse)
2 x RFM 600
1 x Datron M10
1 x Fadal FM1015

Anwendung

Prototypen / Volumenmodelle
Designfunktionsmodelle
Tiefziehwerkzeuge
Elektroden
Kleinserienfertigung

Material

Metalle (Aluminium, Stahl, Kupfer etc.)
Kunststoffe (Acryl, POM, HESA-Glas, Plexiglas, etc.)

Typische Losgrößen

1 - 500 Stück

Durchlaufzeit

4 - 8 Werktage (in Abhängigkeit von der Stückzahl)