

Stereolithographie (SL)

Das Verfahren der Stereolithographie beruht auf dem schichtweisen Aushärten eines Photopolymers durch einen Laserstrahl. Im Unterschied zu allen anderen Rapid Prototyping Verfahren sind hier die höchsten Genauigkeiten zu erreichen. Genauigkeiten bis in den Hundertstellbereich sind möglich.



Vorteile

Das Stereolithografieverfahren ermöglicht eine sehr schnelle Herstellung von Modellen und bietet eine hohe Genauigkeit. Die Oberflächen von Stereolithografierteilen lassen sich durch manuelle Nacharbeit noch optimal verbessern.

Unsere Anlagen

VIPER Si2 TM von 3 D-Systems
SLA Typ 250/50 von 3 D-Systems
Bauraum Standardauflösung 250 x 250 x 250 mm³
Bauraum hochauflösendem Modus 125 x 125 x 250 mm³

Anwendung

Design Modelle
Urm Modelle für Folgeverfahren wie Silikonvakuummuss
Konstruktionsüberprüfung

Material

FotosensitiveS Harz:
Accura® Xtreme (grau)
Somos® WaterShed XC 11122 (transparent)

Typ. Losgrößen

1 - 5 Teile

Durchlaufzeit

1 - 3 Werk tage

Maßgenauigkeit

Allgemeinabweichung +/- 0,1 %

Schichtstärke

0,05 - 0,1 mm